

Сепаратор ЭВС 10/5

1.1 Назначение.

Сепаратор ЭВС-10/5 (электромагнитный валковый для сухого обогащения) предназначен предназначен для сухого разделения слабомагнитных руд и материалов на магнитные и немагнитные компоненты.

Исполнение сепаратора позволяет использовать его в качестве анализатора в лабораторных условиях на предприятиях металлургической и других отраслей промышленности

1.2 Комплект поставки:

Сепаратор типа ЭВС-10/5, пульт, руководство по эксплуатации, паспорт.

1.3 Технические характеристики:

Наименование параметра	Норма
Крупность исходного материала, мм, не более	2
Магнитная индукция в рабочей зоне, Тл, не менее.	1,7
Диаметр рабочей части валка, мм.	100
Длина рабочей части валка, мм.	50
Величина рабочего зазора, мм	7...10
Магнитная индукция в рабочей зоне на выступах валка, Тл, не менее	1,7
Частота вращения валка, мин ⁻¹ ,	70
Номинальная мощность привода валка, кВт	0,18
Мощность, потребляемая электромагнитной системой, кВт, не более	0,5
Сила тока в обмотке электромагнитной системы, А, не более.	12
Напряжение питающей сети, В	380 ⁺¹⁹ ₋₃₈
Габаритные размеры, мм, не более: длина; ширина; высота	 540; 340; 570
Масса сепаратора (без пульта), кг, не более	75

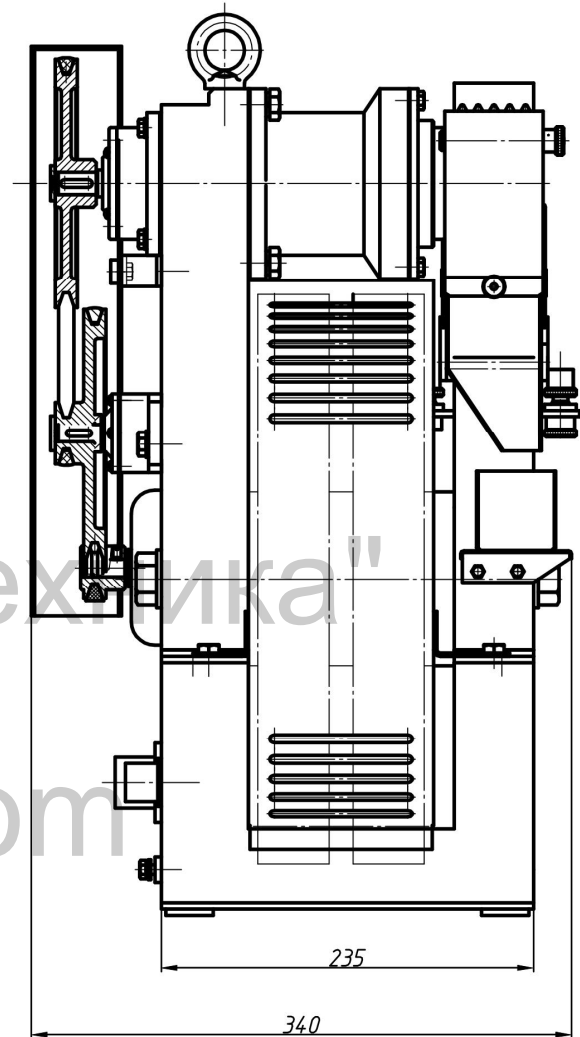
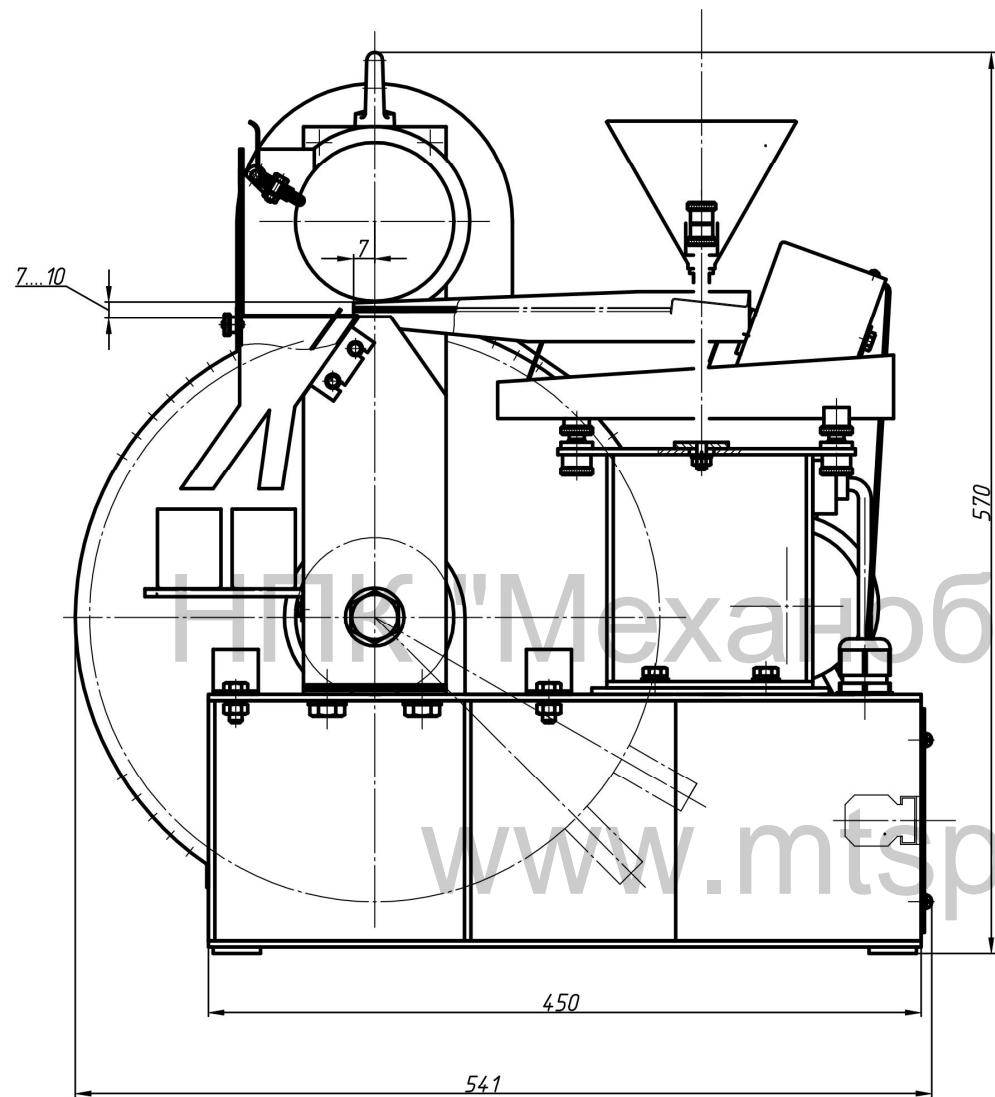
1.4 Требования к фундаменту.

Особых требований к фундаменту не предъявляется.

1.5 Динамические нагрузки.

Динамические нагрузки не нормируются.

1.6 Сепаратор соответствует ГОСТ 10512-93 «Сепараторы магнитные и электромагнитные» общие технические условия»



ООО "Механобр-Техника"

www.mtspb.com